

İZMİR BÜYÜKŞEHİR BELEDİYESİ
İZDENİZ A.Ş.

4734 Sayılı Kamu İhale Kanunu'nun 3. maddesi (g) bendi doğrultusunda istisna kapsamında Mal Alımı
TEKLİF İSTEME FORMU

İKN: 2026/386757

İlgili Birim: TEKNİK MÜDÜRLÜK

Teklif İsteme Tarihi: 27.02.2026

SIRA NO	SATIN ALINACAK MAL ve/veya HİZMETİN CİNSİ	Birim	Miktar	Birim Fiyat (KDV Hariç)	Toplam Tutarı (KDV Hariç)
1	SERVOGEAR PİTCH KONTROLLÜ PERVANE KANADI ONARIMI	AD	4		

Söz konusu hizmet alım dokümanlarındaki şartlarda toplam KDV hariç
..... bedelle yerine getireceğimizi taahhüt ederiz.

Şirketimizin ihtiyacı olan Pervane Şaft Onarımı Ve Kaplama İşi için teklif vermek istemeniz halinde aşağıdaki şartlar çerçevesinde tanzim edeceğiniz iş bu Teklif İsteme Mektubunu idaremiz satın alma birimine imzalı ve kaşeli olarak kapalı zarf içinde elden veya e-posta olarak gönderilmesini rica ederim.

Selçuk PAÇACI
Satınalma Müdürü

TEKLİF VERME VE SATINALMAYA İLİŞKİN HUSUSLAR:

- Teklifinizi en geç **04.03.2026 tarih, saat 14.00'a kadar** İzmir Deniz İşletmeciliği Nakliye ve Turizm Tic. A.Ş. Satınalma Birimine gönderiniz.
 - Adres: **İzmir Marina Bahçelerarası Mahallesi Haydar Aliyev Bulvarı No:4 Balçova-İZMİR**
 - e-mail: satinalma@izdeniz.com.tr
 - Tel: 0 232 320 00 35
 - Teklifinizi KDV hariç, Birim Fiyat ve Toplam Bedel olarak TL veya DÖVİZ bazında veriniz. Döviz cinsinden yapılan ödemeler, fatura bedelinin ödeme tarihindeki Türkiye Cumhuriyeti Merkez Bankası döviz alış kuru üzerinden Türk Lirasına (TL) dönüştürülmesi suretiyle ve Türk Lirası cinsinden yapılacaktır. Yüklenici bu dönüşüm nedeniyle herhangi bir zarar ziyan, kar kaybı vs. talebinde bulunamaz.
- Teklif mektubunda vermiş olduğunuz fiyatlar Teknik Şartnamede aksine bir süre yoksa 30 (otuz) gün süreyle geçerli olacaktır.
 - Taahhüt edilen hizmet siparişin verilmesi ve shaftların yükleniciye teslimine müteakip 30 (otuz) gün içerisinde İdare'nin istediği yerde tüm masraflar yükleniciye ait hizmet işi yerine getirilecektir. Teslim süresinin bitiminde taahhüdün yerine getirilmemesi halinde geciken her gün için toplam sipariş tutarının (Teknik Şartnamede aksi bir oran yoksa) %1 (Yüzdebir)'i oranında ceza uygulanır. Ancak gecikme süresi aksi hüküm yoksa 7 (yedi) günden fazla olamaz. Gecikme süresinin 7 günü geçmesi halinde idare tek taraflı olarak alımdan vazgeçebilir.
 - Ödemeler, İZDENİZ A.Ş. Muhasebe ve Mali İşler Müdürlüğü tarafından yapılacaktır. Alım konusu hizmetin teknik şartname ve alım dokümanlarına uygun şekilde teslim edilmesi koşuluyla, muayene ve kabul komisyonunca kabul raporu düzenlenir. Ödemelerin vadesi fatura tarihinden itibaren 60 (ALTMİŞ) gündür. İdareміzce ödemeler, her ayın ikinci CUMA günleri yapılır. Ödeme tarihi, fatura tarihinden itibaren 60 (ALTMİŞ) gün sonraki ilk ödeme günüdür.
- Teklif Hazırlama Giderleri:**

Teklifin hazırlanması ve sunulması ile ilgili bütün masraflar isteklilere aittir. İstekli, teklifini hazırlamak için yapmış olduğu hiçbir masrafı Şirketimizden isteyemez.
- Teklif mektubunda teklif edilen bedel rakam ve yazı ile yazılmalı, üzerinde kazıntı silinti ve düzeltme bulunmamalıdır. Ad, Soyad ve Ticaret Unvanı yazılmak suretiyle yetkili kişiler tarafından imzalanmış ve kaşelenmiş olmalıdır.
- Teklif veren firmalar bağlı bulundukları Vergi Daireleri ve Vergi Numaralarını belirtecektir. Gerçek kişi olması halinde T.C. Kimlik No'sunu belirtecektir. Tekliflerle ilgili ihtilaf halinde kurum kayıtları esas alınacaktır.
- 6183 sayılı kanunun 22/a maddesi gereği 5.000,00 (Beş bin) TL'yi geçen tüm ödemelerde "Borcu Yoktur" belgesini firma ibraz edecektir.
- Bu alım 4734 Sayılı Kamu İhale Kanunu'nun 3 (g) maddesi kapsamında olup, Şirket mal/hizmeti alıp almamakta veya bir kısmını almakta, iptal etmekte serbesttir.
- Bu alım 4734 Sayılı Kamu İhale Kanunu ve 4735 sayılı Kamu İhale Sözleşmeleri Kanununda belirtilen ceza ve ihalelerden yasaklama hükümlerine tabidir. Yükleniciler taahhütlerini yerine getirmemeleri halinde Şirket tarafından Kamu İhalelerine katılmaktan yasaklanacaktır.
- Tüm alımlarımızı (www.izdeniz.com.tr) internet adresimizden takip edebilirsiniz.
- Teklif veren firmalar, yukarıdaki şartlarla birlikte, teknik şartname ve eklerinde belirtilen hususları aynen kabul etmiş sayılır.

Ekler: Teknik Şartname (6 Sayfa)

TEKLİF VEREN KİŞİNİN/FİRMANIN:

Adı, Unvanı :
Vergi No :
Adres :
Tel/Faks :
Teklif Tarihi :



HİZMET ALIMİ TEKNİK ŞARTNAME FORMU

Doküman No : İZD-FR/MİM-17
Yürürlük Tarihi : 25.11.2025
Revizyon No : -
Revizyon Tarihi : -
Sayfa No : 1 / 6

TEKNİK ŞARTNAME TARİHİ:

16/02/2026

TEKNİK ŞARTNAME KONTROL NUMARASI:

2185

GEMİ PERVANE KANAT ONARIMI

HİZMET ALIMİ TEKNİK ŞARTNAMESİ

TEKLİFLERİN VERİLECEĞİ ADRES, TELEFON VE FAKS NUMARASI

İDARENİN ADI : İZMİR DENİZ İŞLETMECİLİĞİ NAKLİYE VE TURİZM TİC. A.Ş. (İZDENİZ A.Ş.)

İDARENİN ADRESİ : BAHÇELERARASI MAH. HAYDAR ALİYEV BULVARI NO:4 BALÇOVA/İZMİR

İDARENİN TELEFONU: 0 (232) 320 00 35 (803/804/805/806)

satinalma@izdeniz.com.tr

1. İŞİN ADI

Gemi Pervane Kanat Onarımı

2. İŞİN KONUSU

Sait Altınordu gemisinin 4 adet Servogear marka pervane kanatlarında oluşan hasarların (eğilme, çatlama, deformasyon, korozyon, erozyon, pitting, çentiklenme vb.) sınırlı seviyede kalmak kaydıyla onarılması sürecinde izlenecek teknik yöntemleri, kontrol kriterlerini ve kalite gerekliliklerini tanımlamaktır.

3. HİZMET TEMİNİNE İLİŞKİN İSTEK, ÖZELLİK VE ESASLAR

3.1 Onarımları Yapılacak Pervane Teknik Özellikleri:

Pervane: Servogear

Pitch Kontrollü

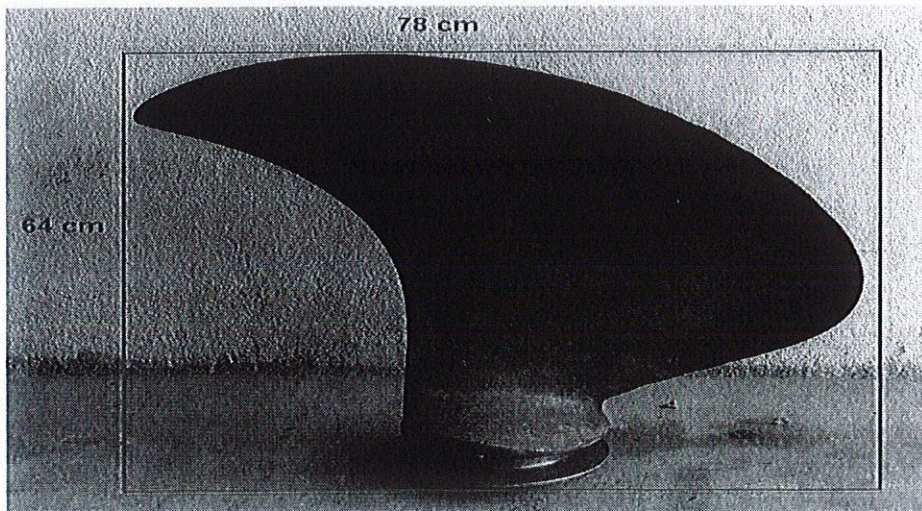
4 Kanatlı

1450 mm pervane çapı

Malzeme: NiAlBz

Pervane kanat ağırlığı: 56.6 kg (1 kanat)

Pervane kanat ağırlığı: 57.8 kg (3 kanat)



[Signature]

[Signature]

[Signature] 1

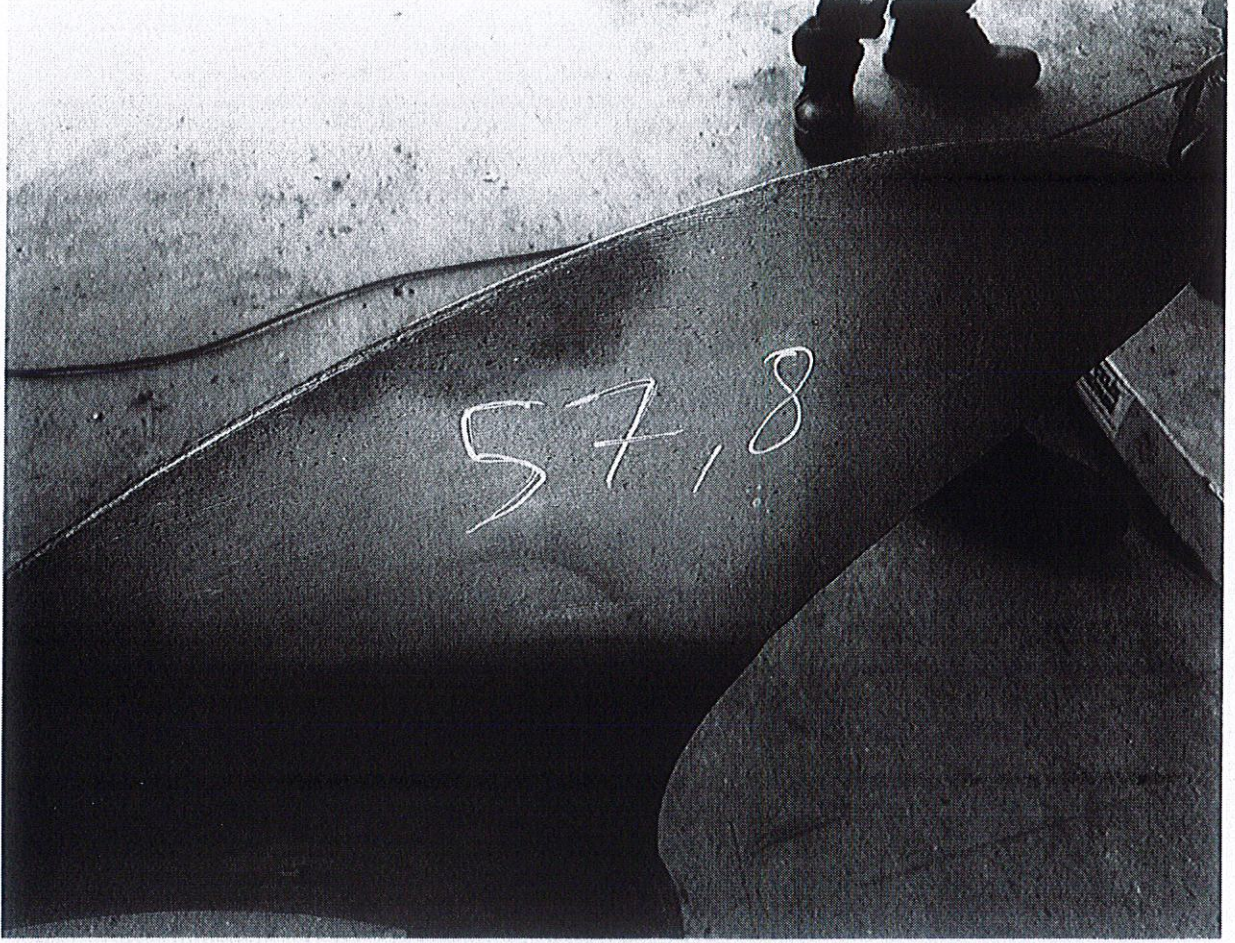
3.2 İşin Genel Tanımı:

Teknik özellikleri verilen **4 adet** pervane kanadında meydana gelen galvanik korozyon deformasyonlarının giderilmesi için, kanatların hasarlı yerleri mekanik taşlama ile temizlenecek, gaz altı kaynağı ile dolgu yapılacak, kanatların ağırlık ve formu orijinal halini koruyarak balans problemi yapmayacak şekilde taşlanarak düzeltilip onarımları yapılacaktır. Pervane onarımı yapıldıktan sonra montaj öncesinde çatlak kontrolü için NDT penetrant testi yapılacaktır.

Kaynak işleminden sonra, tamir edilen pervane kanadı verilen orijinal kanada göre taşlanarak tesviye edilecektir.

Pervane kanatları İzdeniz Ambarında bulunmaktadır. İstekliler, teklif öncesi kanatları gelip görebilir.

3.3 Pervane Kanat Resimleri:



3.4 İşlem Prosedürleri

Taşlama: Kaynak dolgu işleminden önce, kanat yüzeylerinde korozyona uğramış bölgeler taşlanarak tamamen temizlenecektir. Kabarcıklı ya da çatlak bölge kalmayana kadar taşlanacaktır. Taşlanan yüzeylere "U" şekli verilecektir. Bozuk bölge arka yüzeyine kadar devam ediyorsa, arka tarafından patlatana kadar devam edilecektir. Taşlama tamamlandıktan sonra, dye penetrant - çatlak testi yapılarak, çatlak kalmadığına emin olunacaktır.

Kaynak Dolgu: Kaynak işlemi gaz altı MIG kaynak makinesi ile CU4 'e uygun tel ile yapılacaktır. Kesinlikle oksijen kaynağı ve sarı tel kullanılmayacaktır. Kaynak işlemi başlamadan önce kanatlara 40-60 C° ye kadar ön ısıtma yapılacaktır. Kaynak işlemleri arasında, kaynak artıkları / külleri tel fırça ile iyice temizlenecektir. Kaynak işlemi yatay pozisyonda yapılacaktır. Kaynak işlemi esnasında kanat yüzey sıcaklığı sürekli kontrol altında tutulacaktır. Sıcaklık 205 C° 'yi geçmemelidir. Kaynak aralarında ya da işlem sonunda malzeme soğutulurken üzeri izolasyon malzemesi ile örtülerek hızlı soğuma önlenmelidir. Kaynak işlemi tamamlandıktan sonra yüzeyler taşlanarak boşluk, çatlak kalmadığından emin olunmalı ve tekrar çatlak muayenesi yapılmalıdır. Kanat uçlarında vuruktan dolayı eksik kalan kısımların ve kanat ortalarında derin deformasyonlarda taşlama nedeniyle patlatıp tamamen boşalan yerlerde, yüzey arkasına seramik taban uygulanacak ve üst üste dışa doğru, bindirmeli olarak kaynak ile doldurulacaktır. Kaynak tamamlandıktan sonra seramik taban çıkarılarak bu yüzeyden de taşlanıp kaynak ile doldurulacaktır.

Kaynak Teli: Kullanılacak kaynak teli manganez, nikel, alüminyum bronz alaşımlı gaz altı kaynak teli olacaktır. "Ampco – Trode 40" marka ya da aşağıda kimyasal değerleri verilen içerikte başka marka tel kullanılacaktır.

Tel kimyasal bileşimi;

Copper* balance (*including silver)
Aluminum.....7.0-8.50 %
Iron 2.0-4.0 %
Nickel..... 1.5-3.0 %
Manganese 11.0-14.0 %
Silicon..... 1.5 max. %
Others..... 0.50 max. %

Mekanik Özellikleri

(nominal all-weld metal values)

Tensile Strength, ksi..... 110 (759 MPa)
Yield Strength, ksi..... 67 (462 MPa)
Elongation, % in 2" (51 mm).....27
Reduction of Area, %.....37
BHN (3000kg.)
1/4" (6.4 mm) deposit..... 217

Uygunluk Şartnameleri

AWS A5.7 Class ER CuMnNiAl

ASME SFA 5.7 Class ER CuMnNiAl

Tesviye ve Form Kontrolü: İdare tarafından verilecek sıfır orijinal pervane kanatlarına göre (1 iskele kanat, 1 sancak kanat), onarımları yapılan kanatların taşlanarak tesviyesi yapılacaktır. Kanat uç konturu ve ana hatlarının, orijinali ile aynı kalınlık ve aynı çizgide oldukları kontrol edilecektir. Kanatların pitchleri de kontrol edilerek, ısıtma işlemi ve taşlama esnasında orijinaline göre sapmaya uğramadığı teyit edilecektir.

Kanatlarda, çarpılma ya da pitchlerinde sapma tespit edilirse, kanatlar tavlansınca düzeltililecektir. Bunun için 760-850 C°'ye kadar yavaşça ısıtılarak uygun aparatlarla doğrultulacaktır. İşlem sonrasında kanatlar yavaş soğuması için izolasyon malzemesi ile kaplanacaktır. Doğrultma işlemi sonrasında çatlak oluşumu gözlenirse sıcaklık 100-120 C°'ye yükseltilerek tekrar kaynak ile doldurulacaktır. Soğuduktan sonra taşlanıp çatlak muayenesi yapılacaktır.

Kanatların 4 adedi saat yönü, diğer 4 adedi de saat yönü tersine dönüşlüdür.

Balans Kontrolü: İşlem sonunda pervane kanatlarının ağırlıkları kontrol edilerek hepsinin 300 gram tolerans ile statik balansı ayarlanacaktır.

Kaynak işini yapacak personelin geçerli Kaynakçı Sertifikası

Kaynak Teli Sertifikaları ve Data Sheetleri

Onarım raporu

Statik Balans Raporu (Ağırlık Kontrolü)

NDT Raporu



İdare Denetimi, Kontrol Muayene: İşin yapımı esnasında, İzdeniz teknik ekiplerinden gözlemci olarak katılım sağlanabilecektir. Her bir işlem aşamasından sonra, bir sonraki aşamaya geçmeden önce İzdeniz teknik ekibi bilgilendirilerek onay alınacaktır. İzdeniz tarafından gerekli görülmesi halinde her aşama sonrası İzdeniz teknik ekipleri tarafından yerinde kontrol yapılabilecektir.

4. NAKLİYE, TAŞIMA VE İŞE BAŞLAMAYA İLİŞKİN ESASLAR

Alıma konu işin yapılacağı yere 4 adet pervane kanadının nakliyesi, taşınması, iş bitiminde geri gönderilmesi tüm masrafları yüklenici tarafından karşılanarak yüklenici tarafından yapılacaktır. Pervane kanatları İzmir Bostanlı Vapur İskelesi İzdeniz Atölyesinde bulunmaktadır.

Hizmet alıma konu işin yapılacağı yer, teknik şartnamenin 8. maddesinde belirtilen yerdir. Belirtilen bu yerde yapılması gereken çalışmalar Yüklenici tarafından mesai saatleri içerisinde yapılacaktır. (Pazartesi – Cuma günleri arasında saat 08:00 ile 17:00 saatleri arasında) Yüklenicinin mesai saatleri dışında ve/veya resmi tatillerde çalışma yapabilmesi İdarenin iznine bağlıdır.

5. KABUL KRİTERLERİ

Hizmet alıma konu işin kabul süreci, Yüklenici tarafından bu şartnamede yer alan gerek ve şartların **tam, eksiksiz ve doğru** şekilde yerine getirildiğinin İdareye yazılı olarak bildirilmesi ile başlar. Yüklenici, sipariş formunun bir nüshasını, söz konusu işin tamamlandığına dair yazısına (dilekçesine) ekleyerek Hasan Ali Yücel Bulvarı No:35 Bostanlı Vapur İskelesi Karşıyaka/İZMİR adresinde bulunan İZDENİZ A.Ş. Malzeme ve İkmal Müdürlüğü'ne teslim etmelidir. Yüklenici tarafından tamamlandığı beyan edilen işin, teknik şartname ve alım dokümanlarına uygun olarak tamamlandığının ilgili Birim Müdürlüğü tarafından tespit edilmesi halinde **Muayene ve Kabul Komisyonu** tarafından kabul sürecine başlanır. Hizmet alımı konusu işin, teknik şartnameye uygun şekilde teslim edildiğinin Komisyonca uygun bulunması durumunda **Muayene ve Kabul Raporu** düzenlenerek İş Bitirme yapılır.

6. GARANTİ ŞARTLARI VE ESASLARI

Bitirilen ve teslim edilen hizmet işleri, her türlü imalat hatalarına karşı en az **1 (BİR)** yıl veya işin niteliğine göre daha uzun süreyle garantili olacaktır. Garanti süresi içinde, hizmet işinin imalatından veya yapımından kaynaklanan bir nedenden dolayı hatalı olduğunun belirlenmesi durumunda, Yüklenici tarafından ücretsiz olarak **3** iş günü içerisinde hatalı kısımlar düzeltilenektir. İdarenin gizli ayıplara ilişkin hukuki itiraz ve talep hakkı saklıdır. **Yüklenici, bu siparişe teklif vermekle, garanti ile ilgili olan bu maddede yazan hükümleri peşinen kabul ettiğini beyan ve taahhüt etmiş olur.**

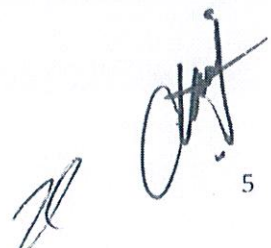
7. ÖDEME YERİ VE ŞARTLARIYLA AVANS VERİLİP VERİLMEYECEĞİ

(VERİLECEKSE ŞARTLARI VE MİKTARI İLE SÖZLEŞME KONUSU İŞLER İÇİN ÖDENECEKSE FİYAT FARKININ NE ŞEKİLDE ÖDENECEĞİ)

Bu iş için avans verilmeyecektir. İZDENİZ A.Ş. tarafından siparişe ait ödemeler, İZDENİZ A.Ş. Muhasebe ve Mali İşler Müdürlüğü tarafından yapılacaktır. Ödemelerin vadesi fatura tarihinden itibaren 60 (ALTMİŞ) gündür. İdareміzce ödemeler, her ayın ikinci CUMA günleri yapılır. Ödeme tarihi, fatura tarihinden itibaren 60 (ALTMİŞ) gün sonraki ilk ödeme günüdür.

8. İŞİN YAPILACAĞI YER

Hizmet işinin yapılacağı yer, yüklenici firma atölyesidir.



İZDENİZ 	HİZMET ALIMI TEKNİK ŞARTNAME FORMU	Doküman No : İZD-FR/MİM-17 Yürürlük Tarihi : 25.11.2025 Revizyon No : - Revizyon Tarihi : - Sayfa No : 6 / 6
---	---	--

9. İŞİN SÜRESİ

Yükleniciye siparişin verilmesini müteakip **30 (OTUZ) Gün** içerisinde İdarenin belirtmiş olduğu yerde **tüm masraflar Yükleniciye ait olmak üzere hizmet işi yerine getirilecektir. Siparişin belirtilen güne kadar tamamlanıp teslim edilememesi durumunda, 7 (YEDİ) güne kadar ifaya eklenen cezai şart olarak gecikilen her takvim günü için toplam sipariş bedelinin % 1 (YÜZDEBİR) oranında gecikme cezası uygulanarak teslim alınabilir.**

10. İş bu teknik şartname, bu madde dâhil **10 (ON)** ana maddeden oluşmak üzere **6 (ALTI)** sayfadan ibaret olup, tarafımızca hazırlanarak 16/02/2026 tarihinde imza altına alınmıştır.

	Birim Personeli/ Sorumlusu	Birim Müdürü	Malzeme ve İkmal Müdürü
ADI SOYADI	Fevzi OYGUN	A.Kağan DURMUŞOĞLU	Okan GÜNEŞ
GÖREVİ	Baş Makinist	Teknik Müdür	Malzeme ve İkmal Müdür V.
İMZA	